



TANAKA 田中精密工業株式会社

本社・婦中工場 〒939-2617 富山県富山市婦中町島田328番地 ☎(076)469-9107(代)
<http://www.tanasei.co.jp>

TANAKA SEIMITSU KOGYO CO.,LTD.

Headquarters and Fuchu factory
328, Shimada, Fuchu-machi, Toyama, Japan

■この会社案内は再生紙を使用しております。
This profile is printed on recycled paper.

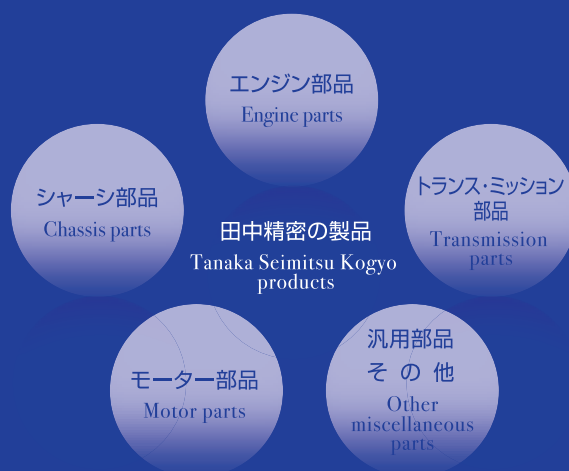
TANAKA
SEIMITSU KOGYO CO.,LTD.

私たちの暮らしや産業になくてはならない自動車。田中精密工業は「技術と精度」をテーマに、先進的で高性能な自動車部品を造り続けています。新たな発想で新たな製品を開発する技術、それを高品質かつ高精度で製品化する技術、量産化した製品の品質を維持・向上させる技術。田中精密工業はこれらの技術をシンクロさせ、数多くの製品を提供し、日本の車社会発展の一翼を担ってきました。今後も社会や環境が求める車の性能・役割が進化しつつも、田中精密工業はこれまで蓄積してきた技術力を駆使して新たな価値を生み出し、人と環境にやさしい車社会の創造に大きく貢献しています。

Automobiles constitute an indispensable part of our lives and businesses. Tanaka Seimitsu Kogyo has been producing advanced and high-performance automotive parts based on the idea of "technology and precision." Technologies to develop new products incorporating new concepts, technologies to manufacture high-quality, high-precision products, and technologies to maintain and improve the quality of products being mass produced. Synchronizing all these technologies, Tanaka Seimitsu Kogyo has offered numerous products, thereby playing an active part in the development of the motorized society in Japan. While responding to the future demands of the society and the environment for evolved performance and roles of automobiles, Tanaka Seimitsu Kogyo will continue to bring forth new value leveraging our accumulated technical capabilities, and contribute greatly to the creation of a motorized society that is friendly to people and the environment.

走りの精度を担う。

Supporting driving precision.



田中精密工業が製造している自動車やオートバイの部品群は、エンジン部品、トランス・ミッション部品、シャーシ部品、モーター部品に大きく分けることができます。その一つひとつは車の性能を大きく左右する「機能部品」と称されるもので、高精度・高機能が要求されます。

The automobile and motorcycle components manufactured by Tanaka Seimitsu Kogyo are broadly divided into four categories – engine parts, transmission parts, chassis parts and motor parts (automobiles). These are called "functional components," each one of which greatly influences the performance of the vehicle, and therefore must be of high precision and high performance.

私たち田中精密工業は、1948年の創業より「ものづくり」にこだわり、技術を磨き続け自動車産業の拡大期をひた走ってまいりました。これまで多くの苦難を乗り越え、お客様と共に喜び感動し、そして2022年には創業74年を迎えました。

今後、世界の自動車販売は、中・長期的には緩やかに成長すると予測されていますが、ガソリンなどの化石燃料で動く自動車ではなく、電気自動車（EV）がその主流となります。また、世界的な気候変動といった社会課題に対し、部品製造企業としても積極的にカーボンニュートラルへの取り組みが求められています。当社では、このような事業環境の変化、社会課題にスピードをもって対応するために、経営方針の一つである2030年VISION「Change the Future ～技術と創造力で新時代に新価値を提供します～」を掲げました。予測不可能で急激に変化する時代（VUCA）に対応できる組織基盤を強化しつつ、「適価・適質で安定的に供給する」部品事業のさらなる磨き上げ、新価値を創造し提供するソリューション事業の確立を、情熱を持って進めてまいります。

今後も変わらぬご指導を賜りますよう、お願い申し上げます。



代表取締役 社長執行役員

田中 英一郎

President,
Chief Executive Officer
and Representative Director
Eiichiro Tanaka

不可能を可能にすること。 Making the impossible possible.

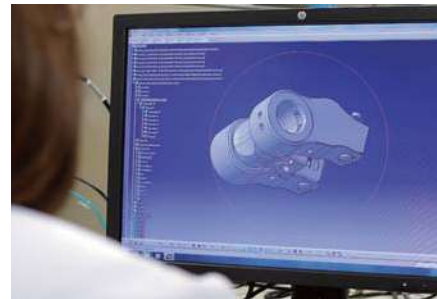
田中精密工業には、これまで初期開発段階で量産化が不可能と考えられていた部品を量産化させてきた確かな技術力があります。不可能を可能に、夢を現実のものとする技術力は決して偶発的に生み出されるものではありません。常に夢に挑戦する情熱とともに、実現に向けて一つひとつの段階をクリアしてきた確実な技術の蓄積。田中精密工業がその時代時代で先進的な技術を積み重ね続けてきた総合力が田中精密工業の礎となり、今に続いています。

Tanaka Seimitsu Kogyo has solid technical capabilities that have allowed us to mass produce parts that were up to that point considered impossible for mass production in the early development stage. The technical capabilities that make the impossible possible and make dreams a reality do not come about by chance. We possess the passion to constantly pursue our dreams and have accumulated unfailing technology that has cleared each stage along the way to achievement. Serving as our foundation is the comprehensive strength which is a result of accumulating advanced technologies of the times and still continues to this day.

田中精密工業のプライドは品質に極まる。 Tanaka Seimitsu Kogyo's pride culminates in quality.

田中精密工業の大きな強みである技術力の一つは、高精度・高機能な部品を確かな品質で量産化できるという力です。量産前の段階から試作品・図面などの品質を分析。自動車部品に要求される高い品質を満足させるために、生産設備においてもその製法や設備開発段階で検査工程を組み込むなど、同じ規格で大量に量産するため製造全てに関わる分野で高水準な品質管理技術を確立しています。

One of our technical capabilities and a major strength of Tanaka Seimitsu Kogyo is our ability to ensure reliable quality when mass producing high-precision, high-performance parts. We analyze the quality of prototypes, drawings, etc. in the stages before mass production. In order to maintain the high quality required of automotive parts, we have established high-level quality control technology in all areas that relate to manufacturing so that we can mass produce parts that are up to the same standard. With regard to production equipment, for example, we incorporate an inspection process in the manufacturing method at the equipment development stage.



人が人をつくり、可能性が発展する。 People develop people, and possibilities expand.

優秀な製品、優秀な技術を生み出すために重要なことは、基盤となる優れた人材の育成です。

田中精密工業は、社員が「人財」となるために、新入社員研修から始まり、階層別研修、初級品質管理講座といった品質管理教育や全社的なQCサークル活動などを通じて人づくりを行っています。そして、一人ひとりがエキスパートとして高いプライドを持ち、日々の仕事を行う。人が人をつくり、それが新たな技術になる。こうして田中精密工業の新たな可能性が発展していくのです。

What is important in order to create excellent products and excellent technology is the development of excellent human resources that will serve as the foundation.

Tanaka Seimitsu Kogyo is engaged in personnel development through educational activities including training for new recruits, rank-based training and quality control education such as beginner quality control courses, as well as company-wide QC circle activities so that our employees will become "assets." Each of our employees goes about their daily work with a high sense of pride as an expert at what they do. People develop people, and that leads to new technologies. In this way, Tanaka Seimitsu Kogyo expands new possibilities.



人と環境にやさしい車社会の創造。 Creating a motorized society that is friendly to both people and the environment.

地球環境へ貢献できる一つとして、製品の環境性能を高めることができます。田中精密工業は環境にやさしいエンジン部品をはじめとした製品づくりに努め、また、廃棄物の分別や適正処理などによるISO14001の取得をはじめ、製造工程においてもリサイクル化を推進するなどの取り組みを行っています。そして、職場の環境を美しく保つこと、事故のない安全な職場を築くことが高い品質の製品を生み出すと考え、職場の美化や環境改善なども積極的に行っています。

Increasing the environmental performance of products is one way to contribute to the global environment. Tanaka Seimitsu Kogyo works to develop products, including engine parts, that are environmentally friendly. We have also obtained ISO 14001 certification through separation of waste, appropriate disposal, etc. and are engaged in efforts within our manufacturing process that include the promotion of recycling. We believe that maintaining a well-kept work environment and creating a safe, accident-free workplace produces high quality products and are actively working to enhance workplace cleanliness and make environmental improvements accordingly.





エンジン部品

●ロッカーアームアッシー
シャフトで固定されているロッカーアームは、エンジン内のカムの回転に伴って、バルブを押し下げてバルブを開けます。VTECエンジンの機構を支える要の部品です。

VTECの作動原理

VTEC (Variable Valve Timing & Lift Electronic Control System) とは、可変バルブタイミング・リフト機構のことで、エンジンの高出力と低燃費を両立させたHonda独自の機構です。
エンジンの回転域(低・中・高)に応じて、エンジンの吸気バルブタイミングとリフト量を最適化し、高回転域では高いパワーを、中回転域では安定した走りを、低回転域では低燃費を追求する機能を備えています。



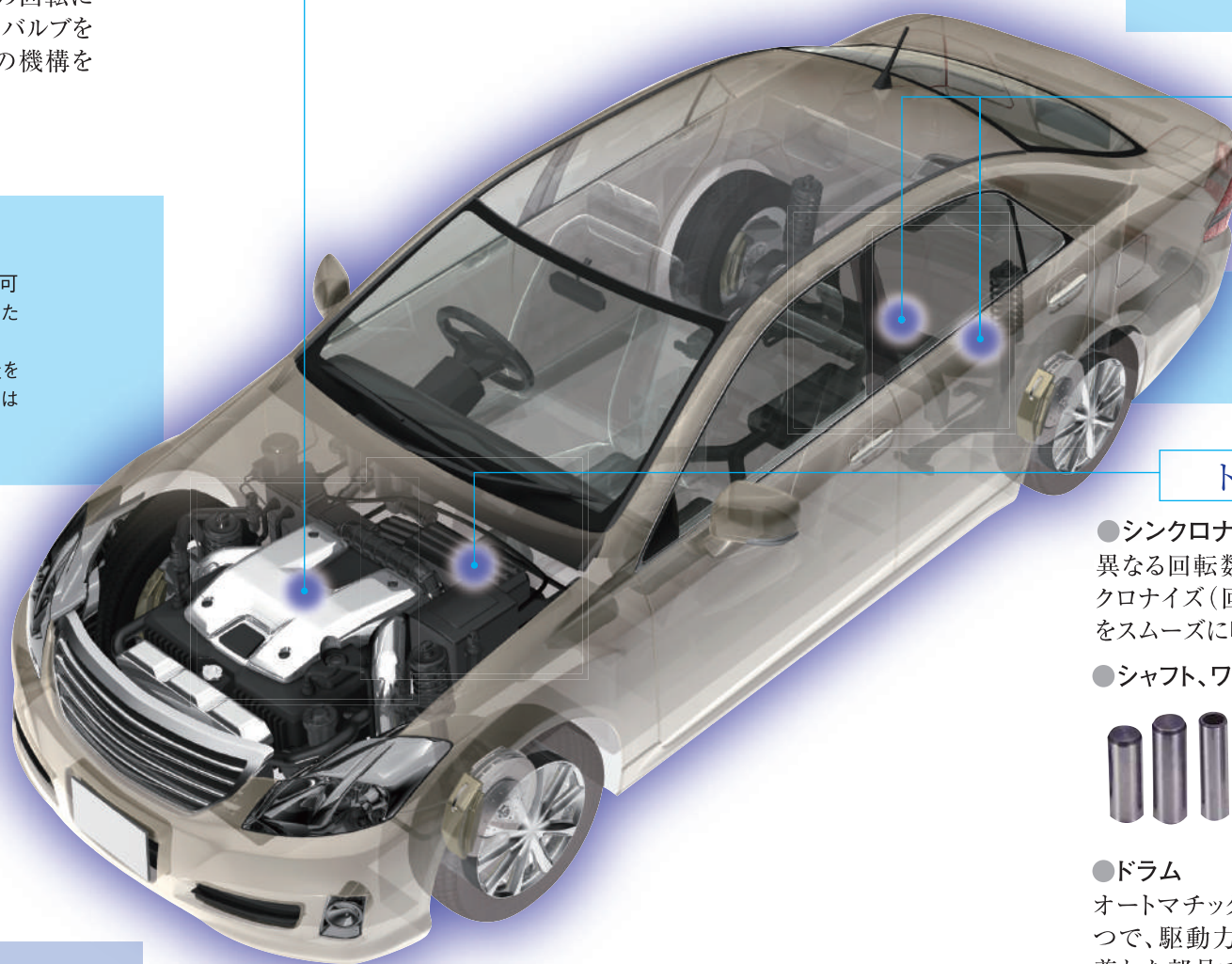
●ピストンピン
シリンダー内のピストンとクランクシャフトをつなぐコネクティングロッドを結合しています。

●バルブスプリングリテーナー
吸排気バルブの開閉の動きを支えるバルブスプリングの一端を保持しています。



アルミ casting 部品受注の拡大

機能・強度部品であるアルミロッカーアームで培った casting 技術を活かして、エンジン・ミッション・駆動系部品のアルミ casting 部品を量産しています。



ドライブシャフト

ドライブシャフトはエンジンからの駆動力をトランスミッションを介してタイヤへ伝達する部品です。車の姿勢が変化し、ドライブシャフトの角度が変わっても(エンジンとタイヤの相対角度が変わっても)常にタイヤに一定速度の回転を伝える(不等速回転にならない)事が出来るため、「等速ジョイント」とも言います。
ドライブシャフトには、トランスミッションから連結される「インナージョイント」とタイヤへの駆動力を伝達する「アウタージョイント」の2ヶ所の関節部を有します。

シャーシ部品

●アウトボードリテーナー
ドライブシャフトの構成部品の一つで、アウタージョイント側に搭載されています。



トランス・ミッション

エンジンで発生した動力を車の走行状態に合わせの確にタイヤに伝達するための変速装置。

トランス・ミッション部品

●シンクロナイザーリング
異なる回転数で回転している軸とギヤとをシンクロナイズ(回転数の違いをなくす)させ、ギヤをスムーズに噛み合わせる機能を果たします。

●シャフト、ワッシャー、キー、ステーターサイドプレート

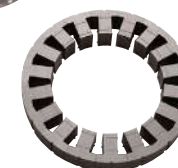


●ドラム
オートマチックトランスミッションに搭載される部品の一つで、駆動力の伝達と、内蔵物のケーシングの役割も兼ねた部品です。



モーター部品

G-IMA (グローバルインテグレイテッドモーターアシスト) を構成する部品で、電磁鋼板をプレス積層加工し、渦電流の低い加締め加工を施します。その様に製造されたステーターはコイルに電流を流し、作られた磁束を効率良く通す機能を果たします。



自動車部品

エンジン部品 / VTECロッカーアームアッシー、ピストンピン、バルブスプリングリテーナー
トランス・ミッション部品 / シンクロナイザーリング、シンクロナイザーズスプリング、シンクロセット、シャフト、ワッシャー、キー、ステーターサイドプレート、ドラム
シャーシ部品 / アウトボードリテーナー
モーター部品 / ステーター



Engine parts

●Rocker arm assemblies

The rocker arm supported by a shaft pushes down the valve to open it in synchronism with the rotation of a cam in the engine. The rocker arm assembly is a key component for the VTEC engine mechanism.

Working principle of VTEC

VTEC stands for Variable Valve Timing and Lift Electronic Control System. Combining high power and fuel efficiency, this is Honda's original mechanism for engines.

According to the rotation speed range (low, mid, or high) of the engine, the system optimizes the intake valve timing and the lift amount, providing high-power in the high-speed range, running stability in the mid-speed range, and fuel-efficiency in the low-speed range.



●Piston pins

The piston pin is a pin that links the piston in the cylinder with the connecting rod connected to the crankshaft.

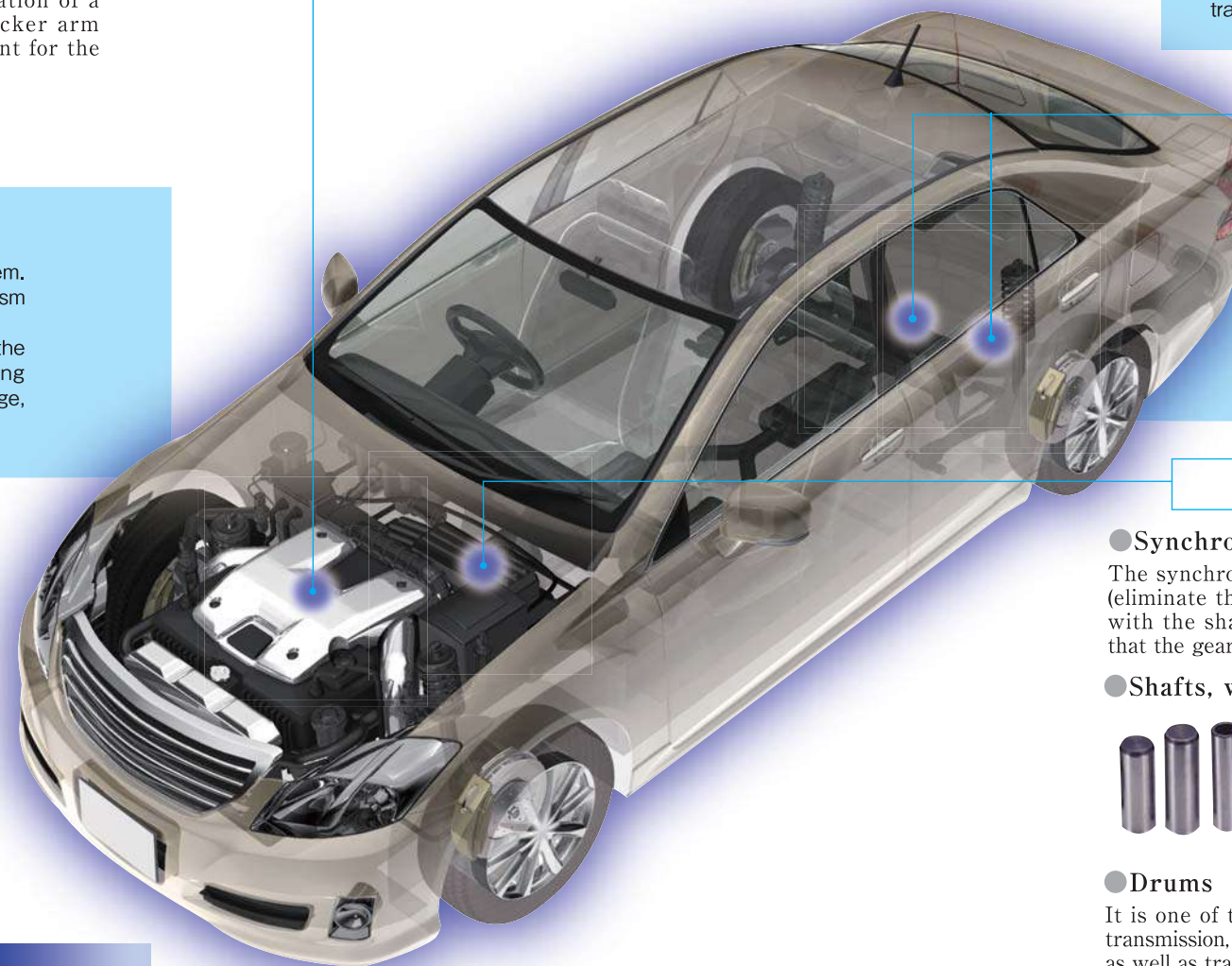
●Valve spring retainers

The valve spring retainer holds one end of the valve spring, a spring that enables the opening and closing movement of an intake or exhaust valve.



Aiming for receiving an order of aluminum casting parts.

Taking advantage of the functional and high-strength rocker arm casting technology, Tanaka is mass producing aluminum casting parts for engines, transmissions, and drive system.



Drive shafts

The drive shaft is a part that transmits the driving force from the engine to a tire via the transmission. Even if the position of the vehicle and the angle of the drive shaft (in other words, the relative angle between the engine and the tire) change, the drive shaft can transmit rotation to the tire keeping a constant speed without causing speed fluctuations; therefore, it is also referred to as the "constant velocity joint". A drive shaft has two joints: the "inner joint", which is connected to the transmission, and the "outer joint", which transmits the driving force to the tire.

Chassis parts

●Outboard retainers

The outboard retainer is a component of the drive shaft (outer joint side).



Transmissions

The transmission is a variable speed gearbox that transmits the power generated by the engine to the tires appropriately according to the running state of the vehicle.

Transmission parts

●Synchronizer rings

The synchronizer ring functions to synchronize (eliminate the difference in the speed of) a gear with the shaft rotating at a different speed, so that the gears engage smoothly.



●Shafts, washers, keys, stator side plates



●Drums

It is one of the components mounted on the automatic transmission, and it also serves as a casing for built-in parts as well as transmission of driving force.



Motor parts

This part, constituting the Global Integrated Motor Assist (G-IMA) system, is made by pressing laminated electromagnetic steel sheets and crimping them together for low eddy currents. The stator manufactured through this process efficiently passes magnetic flux generated by electric current flowing through the coil.



Automotive parts

- Engine parts: VTEC rocker arm assemblies, piston pins, valve spring retainers
- Transmission parts: synchronizer rings, synchronizer springs, synchro sets, shafts, washers, keys, stator side plates, drums
- Chassis parts: outboard retainers
- Motor parts: stators



●ボールレース
内輪と外輪で1セットとなっていて、ハンドル側とフロントホイール側に1セットずつ組み込まれ、ハンドル操作を軽くスムーズにする役割を果たします。

●Ball races
A set is made up of an inner ring and an outer ring. One set is incorporated in the handle section and another in the front wheel section in order to ensure light and smooth steering.

●ステアリングステムナット
Steering stem nuts

●シャフト、カラー、ワッシャー、キー
Shafts, collars, washers, keys



●汎用・その他部品

家庭用発電機、除雪機、芝刈り機などに搭載される部品の生産も行っています。

●General purpose and other parts

We also manufacture parts for household electric generators, snow blowers, lawn mowers, and other similar machines.

●ステーター

EVモーターの構成部品の一部として搭載されている部品です。



●Stators

It is a part mounted as a part of the EV motor's components.



●バルブスプリングリテーナー、シート

吸排気バルブの開閉の動きを支えるバルブスプリングの一端を保持しています。



●Valve spring retainers, Seats

The valve spring retainer retains one end of the valve spring, a spring that supports the opening and closing movement of an intake or exhaust valve.

●スライドピンホルダーセット

ハイパーVTECエンジンに使用され、バルブの作動切り替えに関わる部品です。



●Slide pin holder sets

Used in Hyper VTEC engines, and are related to valve movements.

●バルブリフター

カムシャフトの回転運動を往復運動に変えてバルブに伝達する部品です。バルブをスムーズに開閉させる機能を持ちます。



●Valve lifters

The valve lifter is a part for converting the rotary motions of the camshaft into reciprocating motions that are transmitted to the corresponding valve. It functions to smoothly open and close the valve.

●ピストンピン

ピストンとコンロッドを連結する部品です。



●Piston pins

The piston pin is a part that links a piston with a connecting rod.

●クランクピン

ピストンの往復運動を回転運動に変えるクランクシャフトとコンロッドを連結する部品です。



●Crank pins

The crank pin is a part that links the crankshaft, a part that converts the reciprocating motions of the pistons into rotary motions, with a connecting rod.

●クラッチカムプレートコンプ、クラッチリフターコンプ、ボールリテーナー
クラッチに組み込まれ、動力伝達の入り切りに使用する部品です。



●Clutch cam plate comps, clutch lifter comps, ball retainers

The clutch cam plate comp is a part that is incorporated in the clutch and used for connecting and disconnecting the power transmission.

●フランジ

Flange



●スターティングカムアウターボディ

エンジンをかけたときにセルモーターの回転を伝えるための部品です。

●Starting cam outer bodies

The starting cam outer body is a part for transmitting the rotation of the starter when starting the engine.



クラッチ

エンジンとトランスミッション(変速機)の間に取り付けられていて、発進、停止、変速時にエンジンの力をトランスミッションに伝達する動力伝達装置。

Clutches

The clutch, which is located between the engine and the transmission (gearbox), is a power transmission device that transmits the engine torque to the transmission. The connection is cut when starting and stopping the motorcycle and during gear shifts.

オートバイ
部品

エンジン部品 / ピストンピン、クランクピン、バルブスプリングリテーナー、バルブスプリングシート、キー、フォロワーカム、バルブリフター、スライドピンホルダーセット
トランス・ミッション部品 / シャフト、カラー、クラッチカムプレートコンプ、クラッチリフターコンプ、ボールリテーナー、ドリブンスチャーシ部品 / ボールレース、ステアリングステムナット
モーター部品 / ステーター

汎用部品

エンジン部品 / ピストンピン、クランクピン、ロッカーアームアッシー、キー、バルブスプリングリテーナー
トランス・ミッション部品 / ピストンポンプ、ピストンモーター
シャーシ部品 / ボールレース、キー

Motorcycle
Parts

Engine parts: piston pins, crank pins, valve spring retainers, valve spring seats, keys, cam followers, valve lifters, slide pin holder sets
Transmission parts: shafts, collars, clutch cam plate comps, clutch lifter comps, ball retainers, drivens
Chassis parts: ball races, steering stem nuts
Motor parts: stators

General
Purpose
Parts

Engine parts: piston pins, crank pins, rocker arm assemblies, keys, valve spring retainers
Transmission parts: piston pumps, piston motors
Chassis parts: ball races, keys

製品に合った塑形材加工方法の選択

Selecting the appropriate method of plastic working for each product

塑形材加工 Plastic Working



板金プレス

製品の寸法に合わせて、絞り加工・打ち抜き加工・曲げ加工などを施します。

Sheet metal pressing

Sheet metal is formed by drawing, blanking, bending, etc. based on the product dimensions.



鍛造

材質や用途により、最適な鍛造加工方法（熱間・温間・冷間）を決定します。熱間鍛造は鉄鋼を1100～1250℃前後で加熱し、金型を使い製品形状を出す工程です。

Forging

The most appropriate forging method (hot, warm, or cold) is determined based on the material and intended use. Hot forging involves heating steel at a temperature between approximately 1,100 to 1,250°C, and forming the product shape with dies.



アルミ casting

アルミ材を溶解し、溶湯を金型内に入れ圧力をかけて製品の形状を作り出します。

Aluminum casting

Molten aluminum is poured into the mold, where pressure is applied to form the product shape.



アルミから高硬度材までの高精度加工

High-precision processing of all kinds of materials from aluminum to high-hardness materials

切削加工 Machining



切削加工

NC旋盤、マシニングセンターなど材質や形状によりそれぞれ最適な加工方法を用います。

Machining

The most appropriate method is used depending on the material and shape of each product using an NC lathe, machining center, etc.

熱処理加工 Heat treatment



熱処理加工

焼き入れ・焼き戻し・浸炭焼入れ・窒化など、製品の材質により加工方法が違ってきます。

Heat treatment

Different treatment is applied depending on the material of the product. Treatment types include quenching, tempering, carburizing, and nitriding.

研削加工 Grinding



研削加工

各種研削機械を使い、高硬度な鉄鋼材の加工や、より表面の粗さ精度を高めるために用いる加工方法です。

Grinding

Various kinds of grinding machines are used to process high-hardness steel materials or to obtain finer surface roughness.

お客様のニーズに的確かつ迅速に応えるため研究開発を行うと共に、量産化に際しては塑形材加工（板金プレス、熱間・温間・冷間鍛造、アルミ casting）から切削加工、熱処理加工、研削加工、アッセンブリまで一貫した生産体制をたゆみなく進化させています。

Along with conducting research and development in order to respond to customer needs appropriately and promptly, we are working to maintain continued progress of our integrated manufacturing system from plastic working (sheet metal pressing, hot/warm/cold forging, aluminum casting) to machining, heat treatment, grinding, and assembly in order to support mass production.

製品機能保証をインライン化した組付ライン

An assembly line with inline product performance assurance capability

アッセンブリ・検査 Assembly and Inspection

ロッカーアーム組付ライン

多数の構成部品の欠品や組付品の機能がチェック可能な設備仕様で組立をしています。組付ラインの中に多数の検査工程が含まれており、不良品は自動的にラインアウトされます。

Rocker arm assembling line

Products consisting of many parts are assembled in a facility having capability to check for missing components, as well as the performance of assembled products. The assembly line incorporates a number of inspection processes to automatically remove defective products out of the line.



現在日本各地で見られる「工業団地」は田中精密工業の先進的な発想によって生み出されました。住宅地を工場の騒音から守る、労働力の確保、更に中小企業が協同して組合を作れば設備投資資金の融資も受けやすくなることから、田中精密工業の創業者である田中儀一郎が考え出したものです。昭和36年当社が推進役となり、富山市郊外に県内の中小企業が一カ所に集まった日本初の「工場団地」が誕生しました。これ以後、富山県内では数多くの工場団地が生まれ、田中精密工業も工場団地に関連企業を設立してきました。これは地域の発展に大きく貢献していきたいと考える田中精密工業の企業姿勢によるものです。富山県内を基本活動の拠点として、これからも自動車産業と地域社会の更なる発展に貢献していきます。

The industrial parks that can be seen all over Japan today were born from a visionary idea of Tanaka Seimitsu Kogyo. Giichiro Tanaka, founder of Tanaka Seimitsu Kogyo, came up with the idea believing that it would protect residential areas from factory noises, secure labor and also make it easier to obtain funding for capital expenditures if a union could be formed in collaboration with other small and medium-sized enterprises. In 1961, Tanaka Seimitsu Kogyo became the driving force for the creation of Japan's first industrial park in the suburbs of Toyama City where small and medium-sized enterprises in the prefecture gathered in one place. Since then, a number of industrial parks have been established within the prefecture, and Tanaka Seimitsu Kogyo has established affiliates in industrial parks. This is based on our corporate attitude and desire to greatly contribute to regional growth. We will continue to contribute to the growth of the automotive industry and the regional society with Toyama Prefecture as the hub for our basic activities.

タナカエンジニアリングは試作品や金型、レース部品などの加工、および自動車部品生産設備の設計・製作・メンテナンスを行っています。自動車部品の厳しい精度、納期、難切削材の異形加工に対応できる高い技術力、金型内作化から製品完成までの一貫加工による確かな品質保証体制、高性能な量産設備を生み出す力など、高品質と付加価値の高いものづくりへの追求を続けています。

Tanaka Engineering is engaged in the machining of prototypes, dies, racing parts, etc. and the design, fabrication and maintenance of automotive part production equipment. We continue to pursue high quality and high added-value manufacturing, including advanced technology to handle the strict precision, deadlines and irregular-shape machining of difficult-to-machine materials for automotive parts; a reliable quality assurance system achieved through integrated machining, from internal fabrication of dies to product completion; and the capability to create high-performance mass production equipment.



株式会社タナカエンジニアリング⑥
TANAKA ENGINEERING CO., LTD.

昭和34年11月11日設立
富山県富山市向新庄町七丁目19番19号
生産設備の設計、製作、メンテナンス
金型・治具加工、工具・刃具の成形、再研
レース用エンジン部品加工、自動車量産部品の試作加工
Established: November 11, 1959
7-19-19 Mukaishinjomachi, Toyama
Design, manufacturing, and maintenance of production equipment
Machining of dies and fixtures, and shaping and regrinding of tools
Machining of racing engine parts, trial machining of automotive parts to be mass-produced



田中精密工業株式会社 本社・婦中工場①

TANAKA SEIMITSU KOGYO CO., LTD.
Headquarters and Fuchu factory

昭和23年3月1日創業 昭和32年10月1日設立
富山県富山市婦中町島田328番地
自動車、オートバイエンジン部品製造
Started business in March 1, 1948 Company established in October 1, 1957
328 Shimada, Fuchumachi, Toyama
Manufacturing of engine parts for automobiles



入善工場②
Nyuzen Factory

富山県下新川郡入善町青木1117番地
自動車、オートバイ部品の熱間鍛造及び部品製造
1117 Aoki, Nyuzenmachi,
Shimonikawa-gun, Toyama
Hot forging and manufacturing of automotive
and motorcycle parts



水橋工場(生産業務部)③
Mizuhashi factory
(Production and Operations Management Division)

富山県富山市水橋伊勢屋150番地1
自動車、オートバイ部品製造
150-1 Mizuhashiiseya, Toyama
Manufacturing of automotive and
motorcycle parts



新庄工場・IReC④
Shinjo factory, IReC

富山県富山市新庄本町二丁目7番10号
自動車部品製造
2-7-10, Shinjohomachi, Toyama, Japan
Manufacturing of automotive parts



呉羽工場⑤
Kureha Factory

富山県富山市高木2508番地
自動車エンジン・モーター部品製造
2508 Takagi, Toyama
Manufacturing of automotive engine and
motor parts

株式会社ホンダ自販タナカ
HONDA JIHAN TANAKA CO., LTD.

昭和52年4月22日設立
本店所在地 富山県富山市新庄本町2丁目9番79号
ホンダ系自動車販売・中古車販売、
自動車整備および車検・点検、
損害保険代理店業務

Established: April 22, 1977
2-9-79 Shinjohomachi, Toyama
Sales and services include:
・New and used Honda automobiles.
・Automobile maintenance,
inspection and insurance.



Honda Cars 富山 新庄本町店①
Honda Cars Toyama Shinjohomachi Service Shop
富山県富山市新庄本町
二丁目9番79号



掛尾店②
Kakeo Service Shop
富山県富山市掛尾町
475番1号



清水店③
Shimizu Service Shop
富山県富山市清水元町
5番1号



赤江店④
Akae Service Shop
富山県富山市下赤江町
一丁目11番1号



婦中店⑤
Fuchu Service Shop
富山県富山市婦中町下櫛田
724番地1



婦中店・U-Select⑥
Fuchu Service Shop, U-Select
富山県富山市婦中町下櫛田
722番地1



氷見店⑦
Himi Service Shop
富山県氷見市窪
597番地1



高岡駅南店⑧
Takaoka Ekinan Service Shop
富山県高岡市赤祖父
752番地



砺波山王店⑨
Tonami Sannou Service Shop
富山県砺波市山王町
11番地14



TANAKA PRECISION VIETNAM Co., Ltd.

(ベトナム社会主義共和国 フンイエン省)
(Hung Yen Province, Vietnam)



Plot No. E3, Thang Long Industrial Park II, Lieu Xa, Yen My District Hung Yen Province, Vietnam.

平成25年1月4日設立
自動車、オートバイ部品製造販売
Established: January 4, 2013
Manufacturing of parts for automobiles and motorcycles

ベトナム・フンイエン省のタンロン工業団地に位置するタナカ・プレジジョン・ベトナム・カンパニーリミテッドは、東南アジア圏での生産体制の基盤を更に強固にするため田中精密グループの4箇所目の海外現地法人として設立されました。

Tanaka Precision Vietnam Co., Ltd. is located in the Thang Long Industrial Park in Hung Yen, Vietnam. It was established as the fourth overseas subsidiary of the Tanaka Seimitsu Group in order to further strengthen the foundation of the production system in Southeast Asia.

TANAKA PRECISION (THAILAND) Co., Ltd.

(タイ王国 ランプーン県)
(Lamphun, Thailand)

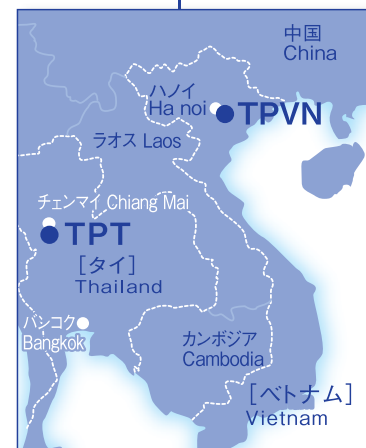


122 Mootee 4, Tambon Ban-Klang, Amphur Muang, Lamphun 51000, THAILAND

平成8年9月20日設立
自動車、オートバイ部品製造販売
Established: September 20, 1996
Manufacturing of parts for automobiles and motorcycles

タイ・ランブーン県の北部工業団地に位置するタナカ・プレジジョン・タイランド・カンパニーリミテッドでは、一貫加工生産体制を整え、アジア、そして世界市場を見据えた中心的な役割を担っています。

Tanaka Precision (Thailand) Co., Ltd. is located in the northern industrial park of Lamphun, Thailand, and plays a central role in Asia and the global market through its integrated machining and production system.



FT Precision Inc.

(アメリカ合衆国 オハイオ州)
(Ohio, U.S.A.)

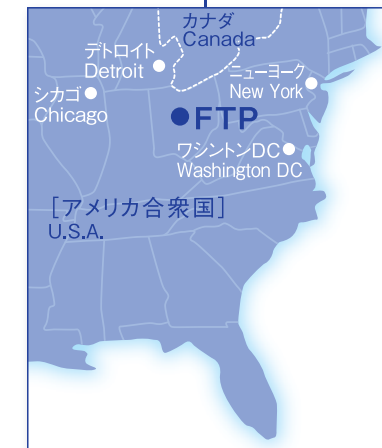


9731 Mt.Gilead Road, Fredericktown, OH 43019-9503, U.S.A.

平成6年10月25日設立
自動車のエンジン製造販売
Established: October 25, 1994
Manufacturing of engine and chassis parts for automobiles

アメリカ・オハイオ州フレデリックタウンに位置するエフティ・プレジジョン・インコーポレーテッドは海外に設立した最初の現地法人です。北米市場を中心に、エンジン部品の製造販売を行っています。

Located in Fredericktown, Ohio in the United States, FT Precision Inc. was the first overseas subsidiary established by Tanaka Seimitsu Kogyo. It is engaged in the manufacture and sales of engine parts, primarily for the North American market.



社 是

会社は働く人々みんなが
しあわせ になるために努力する場所である

経営理念

1. 社員が自身の夢実現に向けて
努力できる会社にする
2. お客様に対して優秀品を
最も良心的に提供する会社にする
3. 社会一般からも
信頼される会社にする

行動指針

1. 何事にも自分ごとで考える
2. 日々の業務に誠実に取り組む
3. 失敗を恐れずに果敢に挑戦する
4. 関連する業務を意識して行動する
5. 積極的に技能向上意欲を高める

Corporate Principle

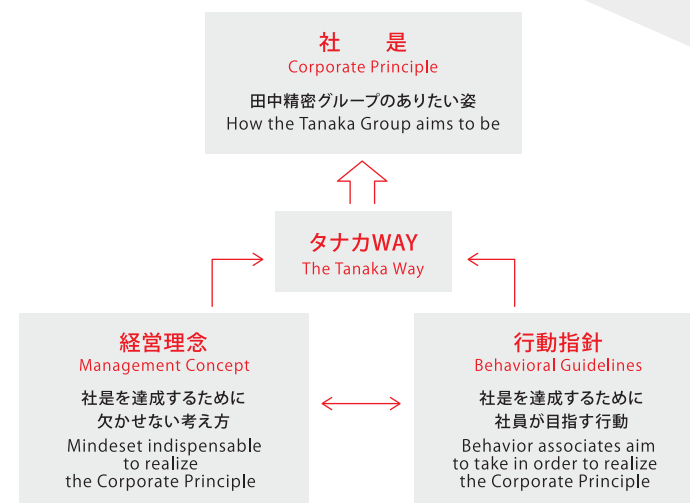
A company is where
everyone strives to be happy

Management Concept

1. Be a company where associates can
strive to make their own dreams come true
2. Be a company that provides our
customers with excellent products,
with the utmost faith and goodwill
3. Be a company that society trusts

Behavioral Guidelines (Only for Tanaka in Japan)

1. Think through all things as if they are
your own
2. Work earnestly on your daily tasks
3. Bravely challenge yourself without
fearing failure
4. Always have in mind the effect your
work might have on related tasks
5. Actively heighten your ambition to
improve your skills and capabilities



タナカフィロソフィー体系図
The Tanaka Philosophy Chart

更に良く。
Ever better.